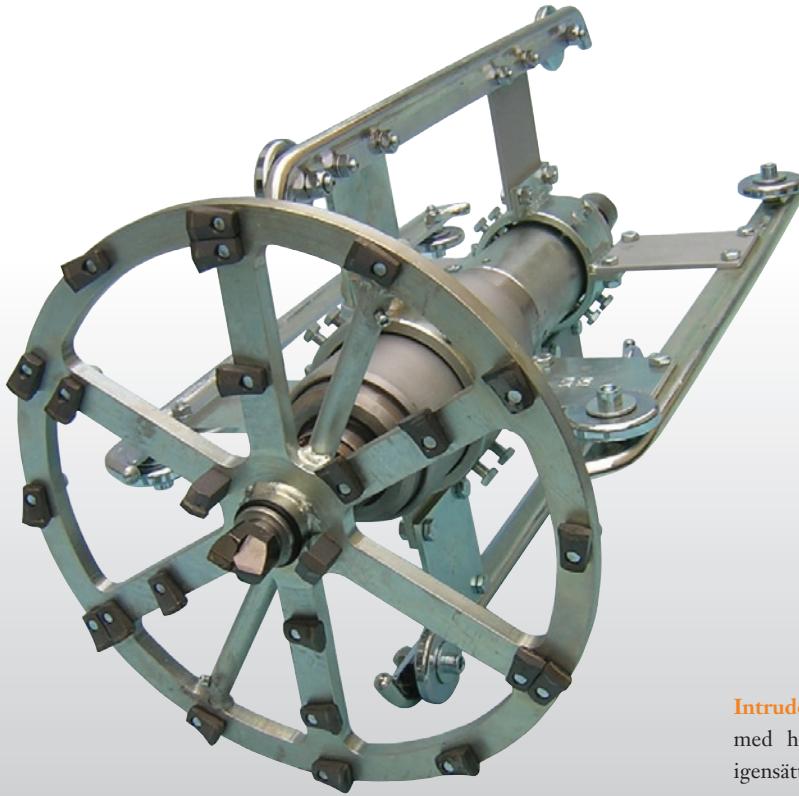




AquaTeq



Intruder är en låghastighets slagbormaskin med högt vridmoment, designad för svåra igensättningar.

Intruder

SlagBormaskin för svåra igensättningar i ledningar Ø 100-1000 mm

Intruder – Unik och beprövad

Intruder är en låghastighets slagbormaskin med högt vridmoment, designad för svåra igensättningar. När vanliga skärare inte längre klarar jobbet, pröva Intruder. Intruder har framgångsrikt använts över hela världen i mer än 20 år.

Maskinen är den mest kapabla på marknaden genom sin patenterade hydromotor. Den drivs med hjälp av vattentrycket från en normal spolbil och kräver inte smörjning efter användning.

Oavsett om du har en ledning full av stelnad betong, envisa avlagringar, instickningsrör eller kraftiga rötter i större ledningar är Intruder ditt bästa alternativ.

Vi kan kundanpassa utrustningen helt efter era behov och önskemål. Vi kan även förse er med teknisk support vid ovanliga problem, genom vårt nätverk av de mest erfarna människorna i branschen.

Intruder erbjuder tre (3) driftsfunktioner

Tack vare Intruders unika motor, ges möjlighet till tre olika utföranden:

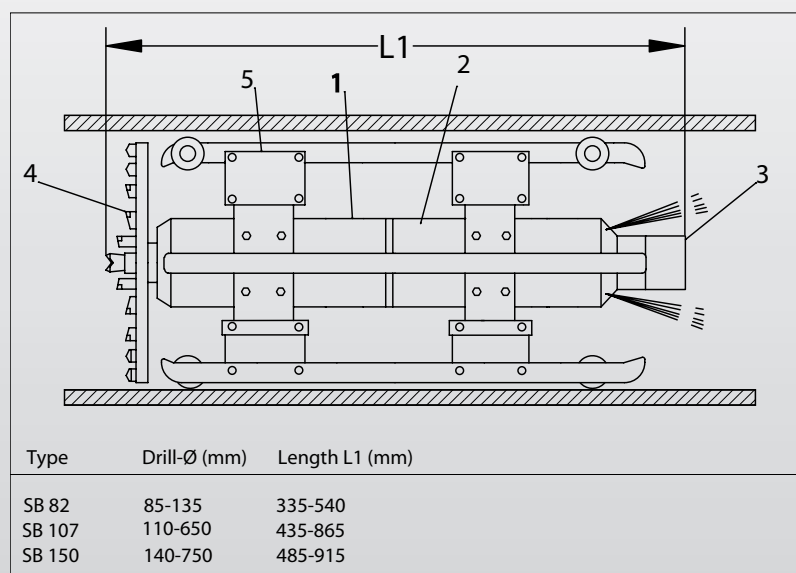
Slag & Borr	Det mest effektiva utförandet vid hårda avlagringar och betong. Genom de kraftfulla slagen pulveriseras materialet och frigörs från ledningen, för att därefter spolats ut.
Endast borr	Det självklara valet vid precisionsskärning av instickningsrör.
Endast slag	Genom att koppla bort bormöjligheten kan utrustningen användas som rammare för att med så lite skada som möjligt förflytta en kamera, plugg eller annan skärare som fastnat i ledningen.



Vänster	Intruder modell SB-150, lång version med släde försedd med hjul. Skärhuvudet är uppsatt för att skära hårda avlagringar.
Mitten	Intruder modell SB-107, kort version med släde utan hjul. Skärhuvudet är uppsatt för att ta bort rötter eller annat mjukt material.
Höger	Intruder modell SB-82, ingen släde.

Teknisk information

Intruder är en låghastighets slag-borr maskin med högt vridmoment. Normal arbetsspecifikation är c:a 1000 slag per minut vid 200 varv per minut. Skärhuvudets rotation är ett direkt resultat av motorns slagkolv, vilken får kraften från det trycksatta vattnet. Därför kan inte skärhuvudet stanna helt när det kommer i kontakt med hinder.



De sex utbytbara dysorna (3), ger maskinen dess framdrivningskraft.

Motvikten (2) används för att ge maskinen ytterligare tyngd, för att absorbera den kraftfulla rekylen.

Den patenterade hydromotorn (1) är själva hjärtat på maskinen. Vattentrycket från en normal högtryckspump skapar slag och fräsaktionen i motorn. Vattnet som använts styrs via lågtrycksventiler ut genom fronten för att smörja och kyla skärhuvudet (4) och ut på sidorna och bakåt för att förflytta de bortfrästa massorna.



Fotot visar sågblad, hårdmetallskär, dragring och specialsivvel.

Tillbehör och borrarverktyg

Maskinen används för ett brett spektra av fräsarbeten. Varje skärhuvud är tillverkat för att kunna anpassas till vårt varierade standardsortiment, såväl som helt kundanpassad utrustning. För att skära betong, hårda avlagringar etc. används en speciell karbidblandning till hårdmetallsskären. För rötter ersätts hårdmetallsskären med sågbladständer tillverkade i härdat stål.

I centrum på skärhuvudet kan antingen ett centerskär eller en dragring monteras. Genom att applicera olika skärhuvud och ändra distansplattorna på släden kan en maskin användas till många ledningsdimensioner.

Kundanpassad fräsutrustning och teknisk support kan erbjudas vid ovanliga eller svåra arbeten.



Borttagning av instickningsrör

För att skära instickningsrör tas slagfunktionen bort genom att en slagdämpare monteras. Detta är nödvändigt för att förhindra att instickningsröret slås av eller att huvudledningen skadas. Slagdämparen monteras på kolven utan att maskinens rotation och vridmoment påverkas.

Rotorsågen är speciellt utvecklad för att ta bort instickningsrör. Sågskären är normalt försedda med hårdmetall för betong-, gjutjärn- och keramikrör. För att skära PVC rör eller annat mjukt material förses skären med bågfilsskär istället för hårdmetall.